



"ТИГАР ХИМИЧЕСКИ ПРОДУКТИ" Д.О.О.

НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА: ТИГРОСТИК СЦ 022

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ПРОДУКТА

Тигростик СЦ 022 е контактно лепило на база специални полимери.

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

Тигростик СЦ 022 се употребява за лепене гума на метал, тъкан на метал, гума с гума , тъкан с тъкан и гума с тъкан.

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

Външен вид	хомогенен разтвор черен цвят
Вискозитет(ISO2431,Ø8,20°C),с	80 ± 10
Относително тегло(ISO 2811,20°C),г/см <sup>3</sup>	1.41
Сухи вещества(ISO 3251),%	мин.14,5
Нанасяне	с четка
Разход за един слой, г/м <sup>2</sup>	400-600
Опаковка	метална кутия: 1 кг, 6кг
Съхранение	в оригинална опаковка на температура от 5°C до 25°C
Срок на годност	Продукта е незапалим. 2 години

УКАЗАНИЕ ЗА УПОТРЕБА

Повърхностите на които се нанася лепило трябва предварително да се подготвят. Гума и тъкан да се ошлайфат със стоманена четка. Прахта от ошлайфаните места да се почисти с четка. Метал да се почисти от корозия и измие с почистващо средство (Тигросол НЛ).

В лепилото Тигростик СЦ 022 се прибавя 5% Втвърдител СЦ и добре разбърка.Така подготвено лепило е годно за употреба 2 часа. На гума и тъкан се нанасят три слоя лепило. Първия слой трябва добре да изсъхне. Сушенето на гума и тъкан трае около 10 минути. Втория слой съхне около 30 минути. Третия слой изсъхва до степента "леплив при докосване" (15-20 мин.). В случай, когато третия слой съвсем изсъхне, необходимо е да се нанесе още един слой лепило. При залепване на гума към метал се нанасят два слоя лепило върху праймер за метал (Праймер СЦ 020) на метала и на гумата. Първия слой съхне 30 мин., а втория слой 10-20 минути. Повърхностите се залепват и силно притискат в преса или с валци.